

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

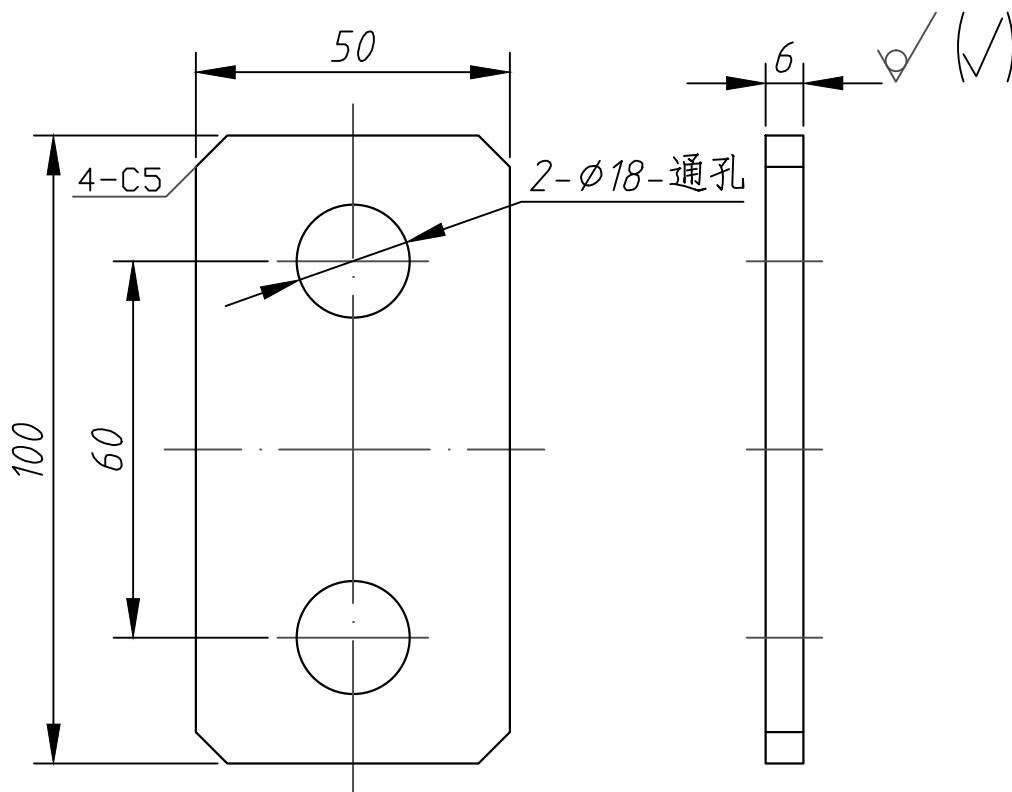
技术要求：

1.去毛刺飞边。

2.非加工面表面应涂底漆（铁红），涂漆时的环境温度在5℃以上，湿度在65%以下，工作表面温度不应超过60℃。漆层表面应均匀、光亮、色泽一致，不允许有起泡、脱落、流挂、皱皮等缺陷。油漆漆膜附着力应不低于GB/T 9286中2级的要求。

3.材料钢板厚度偏差种类为N类偏差： ± 0.50

4.选择合适切割方法，切割热影响区小，防止整个工件的硬度降低，减少切割工件变形



标记	处数	分区	更改文件号	签 字	年、月、日
设 计			标准化		2025.8.30
审 核					
工 艺			批准		

NM500

阶段标记

重量

比例

1:1

共 张 第 张

东莞市新东欣环保投资
有限公司

垫片 50×100×6